



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤ. ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΟΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΩΝ
& ΒΙΟΚΤΟΝΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

Αθήνα 1-8-2017
Αριθ.πρωτ.: 6360/62189

Ταχ. Δ/ση: Συγγρού 150
Ταχ. Κώδικας: 176 71, Καλλιθέα, Αθήνα
TELEFAX: 210 9212 090
Πληροφορίες: Ε. Θραψανάκη
Τηλέφωνο: 210 928 7249

ΠΡΟΣ: Mantis Environmental
Health Science
Unit 12A, 4th Floor
Merchants Court,
Merchants Quay, Dublin 8-
IRELAND
(διά της Κουφογιάννη Δήμητρας,
Ακαδημίας 81,
10678-ΑΘΗΝΑ)

**ΘΕΜΑ: Χορήγηση προσωρινής έγκρισης διάθεσης στην αγορά, στο βιοκτόνο (εντομοκτόνο)
DOBOL ANT gel pro.**

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 528/2012 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων και ειδικότερα το άρθρο 89 παρ.2.
2. Τις διατάξεις του Ν. 2538/27-11-1997 (ΦΕΚ 242/Α/1-12-1997), άρθρο 1, παρ. 2α.
3. Τον κανονισμό 1272/2008/ΕΚ (CLP) με θέμα την «ταξινόμηση επισήμανση και συσκευασία ουσιών και μειγμάτων » όπως ισχύει.
4. Τη με αριθ. πρωτ. 6360/62189/8-6-2017, αίτηση της ενδιαφερόμενης εταιρείας.
5. Τις με αριθ. 19271/30-10-2014 και JFK/9794-3/2015 εγκρίσεις κυκλοφορίας του εν λόγω προϊόντος με το εμπορικό όνομα ΒΙΧΑΝ GEL, στην Ιταλία και Ουγγαρία αντίστοιχα.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

I. Χορηγούμε στην εταιρεία Mantis Environmental Health Science, προσωρινή έγκριση διάθεσης στην αγορά με αριθμό **ΤΠ18- 0280** του βιοκτόνου προϊόντος με τα ακόλουθα στοιχεία:

1. **Εμπορικό όνομα:** DOBOL ANT gel pro
2. **Μορφή:** Ετοιμόχρηστο δόλωμα σε μορφή ζελέ (RB)
3. **Εγγυημένη σύνθεση:** sodium cacodylate 5,75% β/β
Βοηθητικές ουσίες 94,13% β/β
4. **Περιεκτικότητα της τεχνικά καθαρής δραστικής ουσίας σε καθαρή δραστική ουσία :98% min**
5. **Παρασκευαστής της δ.ο.:** Luxembourg Pamol (Cyprus)
6. **α. Κάτοχος της έγκρισης:** Mantis Environmental Health Science
Unit 12A, 4th Floor Merchants Court, Merchants Quay, Dublin 8-IRELAND
β. Υπεύθυνος για τη διάθεση στην ελληνική αγορά: Κουφογιάννη Δήμητρα, Ακαδημίας 81, 10678-ΑΘΗΝΑ
7. **Παρασκευαστής του σκευάσματος:** KWIZDA-FRANCE SAS (ΓΑΛΛΙΑ), 30, avenue de l'Amiral Lemonnier, 78160 Marly-le-Roi
8. **Εργοστάσιο παρασκευής του σκευάσματος:** KWIZDA-FRANCE SAS – ZA du Bourgneuf, route de Dourdain, 35450 Val d'Ize (ΓΑΛΛΙΑ)
9. **Εργοστάσιο συσκευασίας του σκευάσματος:** KWIZDA-FRANCE SAS (ΓΑΛΛΙΑ)
10. **Συσκευασία:** είδος – μέγεθος - υλικό:
 - Πλαστικά φουσίγγια (HDPE ή PE) των 20 γρ., 25 γρ., 30 γρ., 35 γρ.
 - Πλαστικές σύριγγες (HDPE ή PE) των 5 γρ., 10γρ., 15 γρ.
 - Πλαστικά σωληνάρια (HDPE ή PE) με περιεχόμενο 15, 20, 30 & 35γρ. σκευάσματος.
 - Πλαστικά φιαλίδια (HDPE ή PE) με περιεχόμενο 15, 20, 30 & 35γρ. σκευάσματος.
 - Δολωματικά κυτία (PS-polystyrene) με περιεχόμενο δόλωμα 2γρ., 4 γρ., 5 γρ. και 10 γρ
11. **Στόχος για τον οποίο προορίζεται – Τρόπος δράσης:**
Εντομοκτόνο σκεύασμα επαφής ή στομάχου, για την καταπολέμηση όλων των ειδών μυρμηγκιών. Το σκεύασμα ενεργεί ως προσελκυστικό τροφής και η εντομοκτόνος δράση του επιτυγχάνεται με τη δραστική ουσία sodium cacodylate. Το προϊόν περιέχει τον πικραντικό παράγοντα denatonium benzoate σε συγκέντρωση 0,001% β/β για την αποτροπή τυχαίας κατάποσής του από παιδιά και ζώα. Τα μυρμηγκία, που έλκονται από το δόλωμα, έρχονται σε επαφή με το προϊόν, αλλά και το καταναλώνουν, μεταφέροντάς το στη φωλιά, όπου και προκαλείται μόλυνση όλης της κοινότητας.

12. Τρόπος εφαρμογής:

Για τις συσκευασίες **φυσίγγιο** (προσαρμόστε στο ειδικό πιστόλι), **σύριγγα** (χρησιμοποιείτε το έμβολο), **σωληνάρια & φιαλίδια** : τοποθετήστε σε μορφή σταγόνας την απαιτούμενη ποσότητα σε σημεία όπου βλέπετε τα μυρμηγκια, σε επιφάνειες που δεν είναι απορροφητικές, στα σημεία διέλευσης των μυρμηγκιών (π.χ. κουζίνα, μπαλκόνια, αυλές) και όσο πιο κοντά στη φωλιά γίνεται. Να ελέγχετε τακτικά τα σημεία δόλωσης και να επαναλαμβάνεται την εφαρμογή εφόσον το δόλωμα έχει ξεραθεί ή καταναλωθεί.

Ετοιμόχρηστοι δολωματικοί σταθμοί (δολωματικά κυτία):

Αποσπάστε, πιέζοντας προς το εξωτερικό, από τους ετοιμόχρηστους δολωματικούς σταθμούς τα αποσπώμενα μέρη τους και τοποθετήστε τους στις διόδους των μυρμηγκιών (π.χ. κουζίνα, μπαλκόνια, αυλές) ή όσο πιο κοντά γίνεται στις φωλιές τους για μεγιστοποίηση του αποτελέσματος. Φροντίστε να τους τοποθετήσετε σε οριζόντια θέση ώστε τα μυρμηγκια να διευκολύνονται να διέλθουν από αυτούς. Αντικαταστήστε τους εάν χρειαστεί μετά από 2-3 εβδομάδες.

13. Τρόπος παρασκευής ψεκαστικού υγρού: - -----**14. Φάσμα δράσης:**

ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	ΣΤΟΧΟΙ	ΔΟΣΕΙΣ	ΧΡΟΝΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
Κατοικημένοι χώροι, χώροι παραγωγής τροφίμων	Όλα τα είδη των μυρμηγκιών	Εσωτερική χρήση: 5 σταγόνες ανά 1-3 μέτρα Εξωτερική χρήση: 2-4 σταγόνες στη φωλιά. Δολωματικά κυτία (εσωτερικό): 1-2 κυτία ανά 10/τ.μ. Δολωματικά κυτία (εξωτερικό): 1κυτίο δίπλα στη φωλιά.	Καθ' όλη τη διάρκεια του έτους. Επανάληψη: εάν χρειαστεί σε 2-3 εβδομάδες

15. Συνδυαστικότητα: --**16. Εικονογράμματα κινδύνου: --****17. Προειδοποιητική λέξη: --**

18. Δηλώσεις επικινδυνότητας:

H412 Επιβλαβές για τους υδρόβιους οργανισμούς με μακροχρόνιες επιπτώσεις.

19. Δηλώσεις προφύλαξης:

P102 Μακριά από παιδιά

P273 Να αποφεύγεται η ελευθέρωση στο περιβάλλον

P501 Απορρίψτε το περιεχόμενο/ περιέκτη σύμφωνα με τους εθνικούς κανονισμούς

20. Πρώτες βοήθειες:

P312 Καλέστε το ΚΕΝΤΡΟ ΔΗΛΗΤΗΡΙΑΣΕΩΝ ή ένα γιατρό εάν αισθανθείτε αδιαθεσία

Αντίδοτο: Δεν υπάρχει. Ακολουθήστε συμπτωματική θεραπεία.

Τηλέφωνο Κέντρου Δηλητηριάσεων: 2 1 0 7 7 9 3 7 7 7

20. Χρονική σταθερότητα – Συνθήκες αποθήκευσης: Στην αρχική του καλά κλειστή συσκευασία, σε χώρο δροσερό ξηρό και καλά αεριζόμενο, και σε θερμοκρασίες 5-35°C, παραμένει σταθερό για δύο (2) χρόνια.

21. Καταστήματα πώλησης:

- Για όλες τις συσκευασίες σε φυσίγγιο, επιτρέπεται η πώληση τους από καταστήματα εμπορίας γεωργικών φαρμάκων και χορηγείται μόνο σε συνεργεία που έχουν άδεια απεντομώσεων-μυοκτονιών από το Υ.Π.Α.Α.Τ.
- Για τις συσκευασίες σε σωληνάριο και φιαλίδιο, επιτρέπεται η πώλησή τους από καταστήματα εμπορίας γεωργικών φαρμάκων.
- Για τις σύριγγες 5 & 10γρ., επιτρέπεται η πώλησή τους από καταστήματα εμπορίας γεωργικών φαρμάκων και φαρμακεία, σε ιδιαίτερους χώρους (ράφια, προθήκες, κ.τ.λ.), μαζί με απορρυπαντικά, αλλά μακριά από τρόφιμα, καλλυντικά και φάρμακα.
- Τα δολωματικά κυτία, επιτρέπεται να πωλούνται και από καταστήματα τροφίμων και φαρμακεία σε ιδιαίτερους χώρους (ράφια, προθήκες κλπ.) μαζί με απορρυπαντικά αλλά μακριά από τρόφιμα, καλλυντικά και φάρμακα .

II. Ετικέτα:

α. Να είναι σύμφωνη με το άρθρο 69 του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 528/2012 και με την παρούσα απόφαση.

β. Για κάθε συσκευασία, πριν από τη διάθεσή της στην Ελληνική αγορά, να προσκομίζεται στην Υπηρεσία η τελική ετικέτα της.

III. Η παρούσα έγκριση ισχύει μέχρι την 31-7-2020, εκτός αν η δραστική ουσία sodium cacodylate, που περιέχεται στο DOBOL ANT gel pro, εγκριθεί σύμφωνα με το αρθ. 9 του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 528/2012, με την επιφύλαξη του αρθ. 89 παρ. 2, σε προγενέστερο χρόνο.

**Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗΣ
ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

Ε. ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΥ